

業界初!

微細精密横型加工機

超高精度機種 Th100LP

高精度機種 Th100P

# Th100LP



省スペース  
省エネ

01

低価格

02

高精度  
高速加工

03

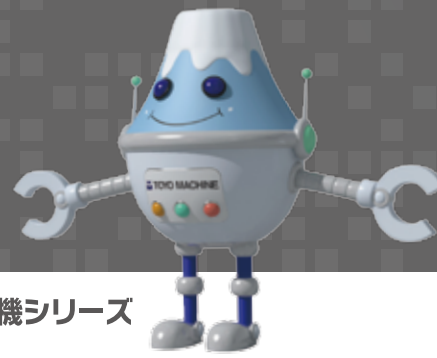
自社開発!  
小型高速主軸

04

高機能高性能  
最新NC搭載

05

# コンパクトで高精度！ 様々な微細加工に活躍



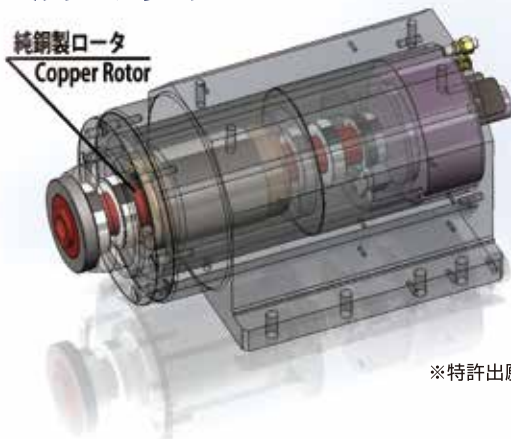
省スペース、省エネルギーで高精度。ハイクオリティな加工を可能にする微細加工機シリーズ

## 高精度・高速加工を実現する機能

- 新開発主軸(40,000rpm)
- 高剛性ローラガイド
- 高剛性・耐熱歪・低振動構造
- 全軸リニアモータ制御
- 0.01μmリニアスケール(LP)
- 液冷却システム

## 高剛性 小型高速主軸

- エネルギー効率を高め最小限の発熱に抑える
- 国内初 純銅製ロータ
- オイル循環冷却
- セラミックベアリング



※特許出願中

## ATC・AWC 標準装備



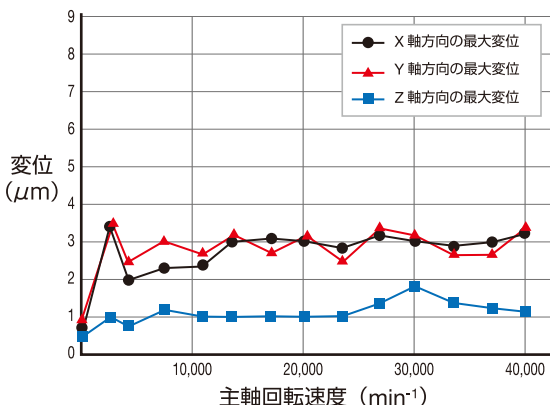
## 加工対象物

- EDM用電極加工材(銅、銅タングステン、銅グラファイト)
- スマートフォン/IT/車載搭載微細金型(金型鋼、超硬、SKD等)
- 医療用微細加工(6-4チタン、ステンレス合金、コバルトクロム合金等)
- 微細精密加工等

## 主軸特性

最高回転の長時間加工で安定した精度を実現。  
振動・高速回転時の振れ・熱変位を抑制。

指定回転数 X、Y、Z 軸方向の最大変位 (主軸暖機運転後データ)



※実績値データは保証値ではありません(精度実例は当社条件に基づくものです)。

- 本カタログの仕様及び製品外観寸法は、不断の研究開発により、予告なく変更する場合があります。
- 本カタログの記載製品は、外国為替及び外国貿易法に基づく規制貨物に該当する場合があります。規制貨物を日本国外に輸出する場合は、同法に基づく輸出許可が必要となります。海外に輸出する際は、弊社にご相談下さい。

## 各機種の機械仕様

機種名	Th100LP	Th100P
タイプ	超高精度機	高精度機
軸駆動	リニアモータ	ボールねじ
位置検出	リニアスケール	エンコーダ/リニアスケール(オプション)
最大ストローク	X250/Y200/Z150 (mm)	
主軸回転数	400~40,000 min <sup>-1</sup>	
最大工具及び刃先長	Φ6/120mm	Φ8/120mm
最大ワークホルダ	□55×100mm Φ70×100mm	
工具最大重量	0.5kg	
最小設定単位	各軸0.01 μm	各軸0.1 μm
機械サイズ(ATC/AWC含む)	1700×1590×1700mm	
機械重量	2,400kg	
ATC	20本標準 / 30本 (OP)	HSK-E32
AWC	4本標準 / 8本 (OP)	EROWA/3R MACRO
制御装置	CNC、M80 TypeA (IoT対応)	